

MULTI PEX

***Tuberías Multicapa
Multilayer Pipes***



Tarifa Agosto 2008

***Nuevos diámetros
20x2,0 - 25 - 50 - 63***

***Accesorios compatibles
para mordazas RF, H y U***

***Nuevo diseño con
casquillos integrados***

i n d u s t r i a l



BLANSOL
S.A.

BARBI

Propiedades físicas y mecánicas	PEX/AL/PEX	Properties - Propriedades
Dilatación lineal	2,3x10 ⁻⁵ (K-1)	Lineal expansion coefficient - Coeficiente dilatação
Resistencia térmica	R=0,004 m ² K/W	Thermal conductivity - Resistência à temperatura
Temperatura máxima de trabajo	95° C	Maximum working temperature - Temperatura maxima de trabalho
Temperatura máxima puntual	110° C	Maximum temperature - Temperatura maxima
Presión máxima de trabajo	10 bar a 95° C	Maximum working pressure - Temperatura maxima de pressão
Rugosidad	E=0,004 mm	Surface state - Rugosidade
Densidad	1,47 gr/cm ³	Density - Densidade

VENTAJAS DE LAS TUBERÍAS MULTIPEX

1. Tubería Multicapa PEX/AL/PEX

En las tuberías Multipelex tanto la capa interior como la exterior son de polietileno reticulado (PEX), lo que mejora su comportamiento respecto a las tuberías multicapa no reticuladas:

- El polietileno reticulado (PEX) es el material más adecuado para las tuberías multicapa que van a trabajar en aplicaciones donde se requieran altas temperaturas de hasta 95° C como por ejemplo en la calefacción por radiadores.
- Las tuberías multicapa fabricadas en base a polietileno reticulado (PEX) se comportan mejor en cuanto a la estanqueidad de las uniones. Las tuberías multicapa con polietileno reticulado, tanto en la capa interior como en la exterior (PEX/AL/PEX), garantizan que la fuerza de compresión en la unión sea óptima incluso a temperaturas muy elevadas (95° C). Las tuberías multicapa fabricadas con polietilenos no reticulados frecuentemente causan problemas en las uniones cuando se trabaja a altas temperaturas ya que a estas temperaturas los polietilenos no reticulados se vuelven muy fluidos, con lo que se reduce el espesor en la zona de la unión y consecuentemente se reduce la fuerza de compresión lo que supone un grave riesgo de fugas.

Ensayos de alargamiento en caliente

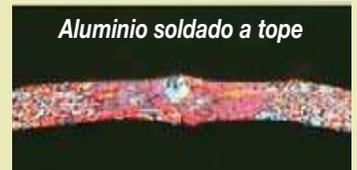


2. Aluminio soldado a tope

Las tuberías Multipelex tienen su capa de aluminio soldada a tope lo que hace que la tubería tenga una mayor resistencia a presión y a las tensiones que se generan cuando las tuberías se doblan al curvarse. En las tuberías multicapa soldadas a tope la línea de soldadura de la capa de aluminio es precisamente el punto más fuerte de la lámina de aluminio.

Existen en el mercado otras tuberías multicapa en las cuales la capa de aluminio está solapada y soldada por ultrasonidos. Debemos llamar la atención sobre el hecho de que en este tipo de tuberías al no estar la capa de aluminio soldada a tope la línea de soldadura es el punto más débil de dicha capa de aluminio lo que se traduce en un inferior comportamiento en cuanto a resistencia a presión y a resistencia a los esfuerzos y tensiones generados en las curvas.

Aluminio soldado a tope



Aluminio solapado



3. Accesorios compatibles para mordazas tipo RF, H y U

Perfil prensado	Diámetro										
	11,6	14	16	18	20	25	26	32	40	50	63
U			•		•	•			•	•	•
RF			•		•	•		•			
H	•	•	•	•	•	•	•	•			